



## MONTERINGSFORUM

# Svenska Monteringspriset

Skrivningen är fastställd av Svenskt Monteringsforums Råd 1999-08-31.

Priset syftar till att markera att utveckling inom monteringsområdet är av mycket stor vikt för svensk industris konkurrenskraft.

Accelererad globalisering, understödd av informationsteknikens snabba utveckling, gör att konkurrensen mellan företag med samma produkt, men i olika länder eller världsdelar, blir alltmer tillspetsad. Producenten av en vara måste flytta sin kundorderpunkt så långt mot slutet av tillverkningskedjan som möjligt. Det gör att distributionssystem av flerstegstyp måste undvikas och att, i stället, företagets slutmontering av kundspecifierade produkter måste agera direkt mot kund. Slutsatsen är att företagets monteringsystem och dessas organisation, deltekniker och processer, måste utvecklas för maximal snabbhet, omställbarhet, ombyggbarhet och kvalitet.

### Deltagarkategorier och vinnarkriterier

Priset tilldelas en person eller en grupp av personer (dvs inte ett företag eller annan juridisk person) som utvecklat organisation, produkt, system, teknik, metod, verktyg, eller någon form av hjälpmedel, som utgör ett industriellt föredöme och, därmed, bidrar till utveckling inom monteringsområdet. ”Produkt” ovan avser produktutformning med avseende på produktens egen, rationella montering.

Att arbetet utgör ett industriellt föredöme innebär att det ska gå att redovisa vinsterna som arbetet lett till. Exempel på vinster; ledtiden har förkortats med X%, produktionskostnaden har minskat med Y%, antalet artiklar har reducerats med Z stycken. Härav följer att arbetet kan ha utförts för något/några år sedan.

### Tävlingsbidragens form

Envar är välkommen att nominera tävlingsbidrag, även eget bidrag. Bidraget ska beskrivas i ord och bild och med en motivering till varför bidraget bör premieras.

### Jury

Juryn innehåller medlemmar ur Svenskt Monteringsforums Råd. Vid behov inväljs extern expertis. Representanter för sponsorer eller andra intressenter kan ingå. Juryn utses av Svenskt Monteringsforums Råd. Juryns ordförande är Lars Oxelmark, Scania CV AB.

### Jurymotivering

Motiveringen kommer att vara individuellt utformad och substantiell, t ex:

NN har utvecklat en .... som väsentligt ökar/minskar .... för ....typ av montering. I sitt arbete har han kombinerat beprövade lösningar med djärvt nytänkande. Han har systematiskt utvärderat resultatet. Bred tillämpning av NNs .... kommer att bidra till ..... i industrin.

## Utdelningstillfälle

Priset delas ut vid "Årets Monteringskonferens" den 11 mars 2009 i Stockholm. Tävlingsbidraget blir, förutom prisutdelningsceremonin, en programpunkt på konferensen. Pristagaren/na måste kunna närvara vid utdelningen.

## Prisutdelare

Prisutdelare är alltid en erkänd industriledare. Förutom prissumman överlämnas diplom och ett glaskonstverk personligt till pristagaren samt ett exemplar för placering i vinnarens företags/organisations entré. Prissumman är 20 000 kronor.

## Nomineringar

Alla nomineringar ska vara skriftliga och tillställas Björn Langbeck, Swerea IVF AB, Brinellvägen 68, 100 44 Stockholm eller e-post, bjorn.langbeck@swerea.se (OBS inte fax). Frågor besvaras av Björn Langbeck, telefon 070-7806218.

Nomineringarna ska vara inkomna senast den 16 januari 2009.

## Tidigare pristagare

År 2000 delades första Svenska Monteringspriset ut. Pristagare var Per Milwertz vid ABB Capacitors AB i Ludvika

År 2001 var pristagarna Bernt Karlsson och Bierne Andersson vid ABU Garcia AB i Svängsta

År 2002 var pristagarna Tomas Ekström och Thomas Weiland vid Stoneridge Electronics AB

År 2003 var pristagarna Patrik Wall och Henrik Larsson vid ABB Robotics i Västerås

År 2004 delades inget pris ut

År 2005 var pristagarna Bernt Sollander, Robert Maglica och Anders Carlsson vid Volvo Personvagnar AB

År 2006 var pristagaren Jörgen Simonsson vid MEKAP-Technics AB i Sala

År 2007 var pristagaren Tomas Blomberg vid HIAB AB i Hudiksvall

År 2008 var pristagaren Troels Nielsen vid GGP Sweden AB i Tranås

Juryns motivering löd:

*"Troels Nielsen har skapat en vision och därefter genom målmedvetet och systematiskt arbete lyft GGPs produktion i Tranås till världsklass. Han har infört känd teknik och kända principer, vilket kan tyckas enkelt. Erfarenhet visar dock att detta kräver engagemang, kunskap och ödmjukhet för att lyckas. Genom att använda de bästa principerna från olika företag har han skapat en monteringsverkstad där fortsatt förbättring är en självklarhet. Troels Niensens arbete är ett föredöme för svensk industri."*



*Prisutdelaren Lars Danielsson till vänster och Per-Olof Rydh, som mottog priset i Troels Niensens ställe, till höger.  
Foto: Fotograf Gomer Svan, Stockholm*